

7. CARATTERISTICHE TECNICHE

Descrizione generale

Il sistema ad osmosi inversa si compone di un sistema di pretrattamento composto da un pre-filtro a sedimenti, un filtro a carbone attivo; segue una pompa a palette in ottone azionata da un motore per i mod. **PREMIUM** e **PREMIUM SODA**, una pompa booster per mod. **CLASSIC**. Le membrane ad osmosi inversa sono contenute in appositi vessel interamente realizzati in propilene ad uso alimentare. Il manometro segnala la pressione d'esercizio.

	CLASSIC	PREMIUM	PREMIUM SODA
Pompa	Booster 230V	250 lt/ora – volumetrica a paletta in ottone	250 lt/ora – volumetrica a paletta in ottone
Motore	115 W	180 W	180 W
Pre-filtrazione 1	1 in-line sedimenti 2½x12	1 in-line sedimenti 2½x12	1 in-line sedimenti 2½x12
Pre-filtrazione 2	1 in-line carbone 2 ½ x 12	1 in-line Everpure 2 ½ x 12	1 in-line Everpure 2 ½ x 12
Membrane Osmotiche	1 membrane 150 GPD TFM 1820 Dow Chemical	2 membrane 150 GPD TFM 1820 Dow Chemical	2 membrane 150 GPD TFM 1820 Dow Chemical
Saturatore			in acciaio INOX capacità 1 lt
Produzione H2O gassata			1 lt/minuto
Produzione	30 lt/ora a 25°C	70 lt/ora a 25°C	70 lt/ ora a 25°C
Alimentazione	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
Assorbimento	300 W	300 W	300 W
Pressione d'esercizio	8 bar	10-11 bar	10-11 bar
Reiezione	90-95%	90-95%	90-95%
Dimensioni	L110xP435x H420mm	L110xP435xH420 mm	L110xP435xH420 mm
Peso	9 Kg	13 Kg	14 Kg
Flussaggio	NO	Ogni 12 ore	Ogni 12 ore
Water Block	SI	SI	SI
Controllo volumetrico litri	NO	SI	SI