

AQUALUX

Apparecchiatura ad osmosi inversa per il trattamento
delle acque potabili destinate al consumo umano

INDICE

1. ISTRUZIONI DI SICUREZZA	3
2. COS'E' L'OSMOSI INVERSA	4
3. PRESENTAZIONE	4
4. FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO AQUALUX	5
5. SOSTITUZIONE DELLA BOMBOLA CO2 NELL'IMPIANTO PREMIUM SODA	6
6. NORME PER UN REGOLARE FUNZIONAMENTO	6
7. CARATTERISTICHE TECNICHE	7
8. SCHEDA PERSONALE DEL PRODOTTO	8
9. IDENTIFICAZIONE FABBRICANTE	9
10. DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEL PRODOTTO	9

1. ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Si prega di leggere attentamente e seguire le istruzioni riportate in questo manuale, al fine di garantire che il Vostro impianto ad osmosi inversa funzioni nel modo dovuto. La non osservanza delle presenti istruzioni darà luogo all'annullamento della garanzia.

Lux declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose causati dalla non osservanza di quanto riportato nel presente manuale allegato come parte integrante della fornitura.

1. La sicurezza elettrica di questo apparecchio è assicurata solo quando esso è collegato ad un impianto elettrico munito di un'efficace presa di terra e un interruttore differenziale a norma di legge. La verifica di questo requisito fondamentale di sicurezza è obbligatoria.
2. Non toccare l'apparecchio con mani o piedi bagnati o umidi;
3. Non staccare o inserire la spina nella presa con le mani bagnate;
4. Non tirare il cavo di alimentazione per staccare la spina dalla presa;
5. Non lasciare l'apparecchio esposto agli agenti atmosferici;
6. Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o di manutenzione, spegnere l'apparecchio e disinserire la presa dalla rete di alimentazione elettrica;
7. In caso di guasto, di cattivo funzionamento, o qualora il cavo di alimentazione venga danneggiato spegnere l'apparecchio e rivolgersi ad un centro di assistenza autorizzato Aqualux.
8. Per le riparazioni usare solo parti di ricambio ORIGINAL Lux.
9. Questo prodotto è stato progettato per essere utilizzato in ambito domestico. Qualsiasi utilizzo in ambito professionale, improprio, o il mancato rispetto delle istruzioni di sicurezza comporta la decadenza della garanzia.
10. Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a cose o persone, nel caso in cui l'apparecchio venga utilizzato impropriamente o in presenza di guasti o danni, compresi quelli causati da riparazione o manutenzione effettuata da personale non autorizzate.
11. L'apparecchio non deve essere utilizzato da bambini a partire dagli 8 anni o persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o da persone con mancanza di esperienza o di conoscenza, a condizione che esse siano supervisionate o istruite in relazione all'uso sicuro dell'apparecchio e ne abbiano compreso i pericoli. I bambini non devono giocare con l'apparecchio. La pulizia e la manutenzione non devono essere eseguite dai bambini senza supervisione.
12. Non permettere che l'apparecchio venga usato da bambini senza sorveglianza.

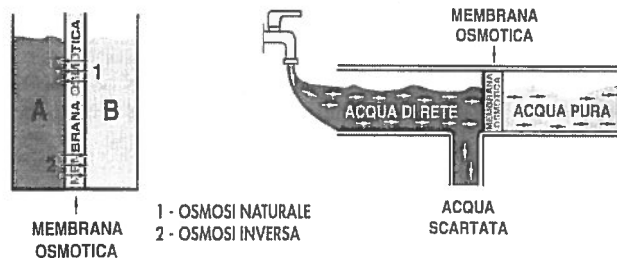
Tutti i materiali sono compatibili con l'ambiente e riciclabili. Vi invitiamo a dare il vostro contributo alla conservazione dell'ambiente, utilizzando gli appositi canali di raccolta differenziata.

Qualora l'apparecchiatura sia dismessa o non più utilizzabile assicuratevi che questo prodotto sia smaltito in modo corretto, deve essere consegnato ad un idoneo centro di raccolta per il riciclaggio di apparecchi elettrici ed elettronici.

2. COS'È L'OSMOSI INVERSA

L'osmosi è un fenomeno naturale per il quale una soluzione povera di sali minerali passa attraverso una membrana semipermeabile per andare a diluirne un'altra con concentrazione salina maggiore.

Applicando una pressione contraria si inverte questo procedimento e si ottiene l'osmosi inversa: spingendo infatti una soluzione con elevata concentrazione di sali minerali contro una speciale membrana, si otterrà acqua pura. La membrana, infatti, per sua struttura e proprietà, concentra i sali in eccesso, (es. metalli pesanti, elementi inquinanti, batteri e virus) mandandoli allo scarico, lasciando però passare l'acqua in tutta la sua genuina purezza.



3. PRESENTAZIONE

L'impianto **Aqualux** è un erogatore d'acqua da sottolavello professionale per uso residenziale. I modelli **CLASSIC** e **PREMIUM** sono in grado di fornire acqua liscia a temperatura ambiente; il modello **PREMIUM SODA**, invece, eroga due tipi d'acqua: liscia a temperatura ambiente e frizzante.

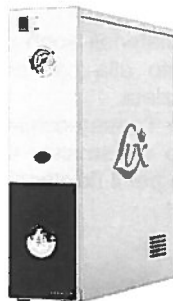
All'interno dell'apparecchiatura è presente un eccezionale sistema di filtrazione ad osmosi inversa che permette di ottenere un'acqua di alta qualità, eliminando la gran parte d'inquinanti eventualmente presenti nell'acqua.

L'apparecchiatura è stata realizzata per poter essere installata sotto il lavello della cucina evitando quindi di occupare spazio sul piano, con un comodo rubinetto posto sopra il lavello che permette di erogare la quantità d'acqua desiderata in qualsiasi momento della giornata.

Modello Premium
Modello Premium Soda



Modello Classic



4. FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO AQUALUX

1. Accendere l'impianto premendo sul bottone ON / OFF.
2. Aprire il rubinetto e lasciare scorrere l'acqua per alcuni secondi prima di utilizzarla, questo garantisce una migliore qualità.
3. Chiudere il rubinetto.
4. **NON** spegnere l'impianto durante il normale utilizzo. L'impianto è munito di un sistema di allarmi ed i modelli Premium e Premium Soda sono muniti di un sistema automatico di sciacquo delle membrane.
5. Per periodi di lunga inattività superiori a 25 giorni è necessaria la rimozione delle membrane per la loro conservazione. In tal caso contattare il centro assistenza Lux.

Sistemi di indicazione dell'impianto Aqualux



Manometro

Il manometro indica la pressione di esercizio della macchina.

Allarme antiallagamento

Nel caso di perdite d'acqua all'interno dell'impianto, vengono attivate le sonde anti-allagamento. L'impianto viene bloccato, la lampada "water leakage" si accende ed un segnale acustico (buzzer) si attiva ad intervalli di 2 secondi. Nel modello Classic il segnale di water leakage è solamente acustico.

Indicatore cambio filtri

Sull'impianto deve essere effettuata regolarmente un'assistenza tecnica che consiste nel cambio dei filtri e nella sanitizzazione dell'impianto. L'assistenza è indicata dall'accensione della lampada "Filter Replacement" e da un segnale acustico "buzzer" che si attiva ad intervalli regolari. Il servizio di assistenza può essere effettuato anche prima dell'attivazione dell'indicatore ed al più tardi 1 mese dopo la segnalazione. Nel modello Classic il segnale di cambio filtri è solamente acustico.

Allarme contatore volumetrico (solo per mod. PREMIUM e PREMIUM SODA).

Se durante l'erogazione il contatore volumetrico non legge impulsi, l'erogazione viene bloccata ed un segnale acustico (buzzer) si attiva ad intervalli di 5 secondi.

Ciclo di funzionamento massimo: 5 minuti ON - 15 minuti OFF.

5. SOSTITUZIONE DELLA BOMBOLA CO2 NELL'IMPIANTO PREMIUM SODA

1. Chiudere lentamente la valvola della bombola fino a fine corsa;
2. Procedere con lo svitamento del riduttore sulla valvola della bombola di CO2;
3. Posizionare la nuova bombola di CO2 in verticale, in modo tale da evitarne la caduta e la rottura del riduttore di pressione per CO2;
4. Procedere con l'avvitamento del riduttore sulla valvola della bombola;
5. Aprire lentamente la valvola della bombola fino a fine corsa, verificare che non ci siano perdite di CO2 dal premistoppa e regolare la pressione max a 3,5bar;
6. Fissare alla parete la bombola di CO2 con 2 ganci ed una catenella, per evitare possibili cadute;
7. Utilizzare SOLO CO2 super secco alimentare.

6. NORME PER UN REGOLARE FUNZIONAMENTO

1. Accertatevi che non possa entrare dell'acqua calda nell'apparecchio (28°C max);
2. Accertatevi che l'apparecchio non venga utilizzato con l'acqua inferiore ai 5°C o in locali esposti al gelo;
3. La pressione dell'acqua di alimentazione deve essere compresa tra un massimo di 4 atm ed un minimo di 1 atm. Per pressioni superiori a 4 atm o in caso di colpi d'ariete, è indispensabile un regolatore di pressione;
4. Non fate mai funzionare l'apparecchio in mancanza d'acqua; ciò danneggerebbe irrimediabilmente la pompa;
5. In caso di funzionamento continuo può intervenire il termico dell'elettropompa che fermerà il motore per surriscaldamento sino a quando non si sarà nuovamente raffreddato;
6. **Per una perfetta conservazione le membrane sono mantenute in un liquido batteriostatico, non utilizzate quindi la prima acqua prodotta da un impianto nuovo o a cui è stata sostituita la membrana osmotica, ma lasciatela scorrere per 30 minuti circa;**
7. Lasciate comunque scorrere un po' d'acqua naturale e gassata dopo ogni sosta; essa sarà di qualità superiore a quella rimasta ferma nella membrana osmotica;
8. Per un corretto funzionamento dell'impianto, l'acqua in ingresso deve avere una durezza non superiore a 25°F. In caso di durezza superiore si consiglia l'installazione di un addolcitore;
9. Accertatevi che l'immissione d'acqua non abbia un residuo fisso totale superiore a 2000 mg/litro;
10. Per acque di pozzo, cisterna o di superficie con certificazione di potabilità deve essere usato un pre-filtro esterno all'impianto;
11. Le installazioni, riparazioni, interventi o modifiche devono essere eseguite da personale autorizzato Lux;
12. Accertatevi che la tensione della rete elettrica di alimentazione sia uguale a quella riportata sull'apparecchio;
13. In seguito a periodi d'inattività compresi tra 7 e 25 giorni è necessario far scorrere l'acqua per almeno 15 minuti. Per periodi superiori è necessaria la rimozione delle membrane per la loro conservazione.

Quello che non si deve mai fare:

- Accedere all'impianto senza prima aver tolto la tensione;
- Tenere la bombola di CO2 al sole, vicino a fonti di calore o in ambienti al di sotto di 0°C in celle frigorifere;
- Coricare orizzontalmente la bombola di CO2 durante l'esercizio;
- Lasciare libera la bombola di CO2 con la possibilità che questa possa cadere;

7. CARATTERISTICHE TECNICHE

Descrizione generale

Il sistema ad osmosi inversa si compone di un sistema di pretrattamento composto da un pre-filtro a sedimenti, un filtro a carbone attivo; segue una pompa a palette in ottone azionata da un motore per i mod. **PREMIUM** e **PREMIUM SODA**, una pompa booster per mod. **CLASSIC**. Le membrane ad osmosi inversa sono contenute in appositi vessel interamente realizzati in propilene ad uso alimentare. Il manometro segnala la pressione d'esercizio.

	CLASSIC	PREMIUM	PREMIUM SODA
Pompa	Booster 230V	250 lt/ora – volumetrica a palette in ottone	250 lt/ora – volumetrica a palette in ottone
Motore	115 W	180 W	180 W
Pre-filtrazione 1	1 in-line sedimenti 2½x12	1 in-line sedimenti 2½x12	1 in-line sedimenti 2½x12
Pre-filtrazione 2	1 in-line carbone 2 ½ x 12	1 in-line Everpure 2 ½ x 12	1 in-line Everpure 2 ½ x 12
Membrane Osmotiche	1 membrana 150 GPD TFM 1820 Dow Chemical	2 membrane 150 GPD TFM 1820 Dow Chemical	2 membrane 150 GPD TFM 1820 Dow Chemical
Saturatore			in acciaio INOX capacità 1 lt
Produzione H2O gassata			1 lt/minuto
Produzione	30 lt/ora a 25°C	70 lt/ora a 25°C	70 lt/ ora a 25°C
Alimentazione	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
Assorbimento	300 W	300 W	300 W
Pressione d'esercizio	8 bar	10-11 bar	10-11 bar
Reiezione	90-95%	90-95%	90-95%
Dimensioni	L110xP435x H420mm	L110xP435xH420 mm	L110xP435xH420 mm
Peso	9 Kg	13 Kg	14 Kg
Flussaggio	NO	Ogni 12 ore	Ogni 12 ore
Water Block	SI	SI	SI
Controllo volumetrico litri	NO	SI	SI

8. **SCHEDA PERSONALE DEL PRODOTTO**

Nome: _____
Cognome: _____
Data di acquisto di Aqualux: _____
Numero di Serie dell'apparecchio: _____
Note: _____

Servizio di assistenza

Data: _____
Filtri sostituiti: _____
Sanitizzazione: _____
Note: _____

Data: _____
Filtri sostituiti: _____
Sanitizzazione: _____
Note: _____

Data: _____
Filtri sostituiti: _____
Sanitizzazione: _____
Note: _____

Data: _____
Filtri sostituiti: _____
Sanitizzazione: _____
Note: _____

Data: _____
Filtri sostituiti: _____
Sanitizzazione: _____
Note: _____

Data: _____
Filtri sostituiti: _____
Sanitizzazione: _____
Note: _____

Data: _____
Filtri sostituiti: _____
Sanitizzazione: _____
Note: _____

Data: _____
Filtri sostituiti: _____
Sanitizzazione: _____
Note: _____

9. **IDENTIFICAZIONE FABBRICANTE**

Numero REA VA-312312

10. **DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEL PRODOTTO**

Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto:

DESCRIZIONE	Sistema ad osmosi inversa
TIPO	AQUALUX
APPARECCHIO SERIE	Vedi retro macchina
ANNO DI FABBRICAZIONE	Vedi retro macchina

Risulta in conformità con quanto previsto dalle seguenti Direttive comunitarie, comprese le ultime modifiche e con la relativa legislazione nazionale di recepimento:

D.M. 174/04 del Ministero della Salute, del 6 aprile 2004, sui materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano.

D.M. del Ministero della Sanità n. 443 del 21 dicembre 1990.

2006/95/CE direttiva bassa tensione.

94/9/CE direttiva APEX.


2002/95/CE direttiva RHOS.

2002/96/CE direttiva RAEE.

CEI EN 55014-1:2008-01 in riferimento alla direttiva EMC2004/108/CE direttiva compatibilità elettromagnetica.

1 febbraio 2011

Direttore tecnico
Stefano Carraro



CONTATTI

Lux Italia s.r.l.
Viale Colleoni, 5
I - 20041 Agrate Brianza (MB)

Numero Verde
800-277540

www.lux-italia.com